

La Planificación del Mantenimiento

OBJETIVOS

El Objetivo General de esta Acción de Formación es enseñar al participante una serie de Técnicas y Fundamentos que le permitan, al ser aplicadas correctamente, obtener los beneficios que un Mantenimiento Planificado puede dar tales como:

- Aumento de la Disponibilidad de los equipos
- Mayor Confiabilidad de los procesos de la empresa
- Mayor Seguridad en la operación de los equipos
- Reducción en los Costos de la empresa.

CONTENIDO

Introducción

Capítulo I. El Mantenimiento Planificado

- Objetivos del Mantenimiento
- Políticas de Mantenimiento
- Estrategias de Mantenimiento

Capítulo II. El Inventario de los equipos

- Dossier – Máquina
- Fichero Histórico
- Repuestos - Tipos

Capítulo III. El Análisis de Fallas

Capítulo IV. Confiabilidad Operacional

- El Análisis de Criticidad
- Análisis de Modos de Fallas y Efectos (AMFE)
- Análisis Causa Raíz

DIRIGIDO A:

Planificadores, Ingenieros y Supervisores que trabajen en el área de Mantenimiento

Capítulo V. El Plan de Mantenimiento

- La necesidad de un Plan de Mantenimiento
- Pasos para establecer el Plan

Capítulo VI. El Mantenimiento Preventivo

- Costos del Mantenimiento Preventivo
- Pasos para un efectivo Mantenimiento Preventivo
- Ejercicio

Capítulo VII. Control y Planificación del Mantenimiento

- Pasos para una Planeación eficaz
- Ejercicios

Capítulo VIII. Costos de Mantenimiento

INSTRUCTOR

Ing. Jesús G. Parra Urdaneta

Ingeniero Mecánico egresado de la Universidad del Zulia, Venezuela, con más de 30 años de experiencia en la industria petrolera donde desempeño diversos cargos en el área de mantenimiento.

Desde 2003 se ha desempeñado como Ingeniero Consultor para programas de Mantenimiento Preventivo y Correctivo en la industria metalmeccánica venezolana.

Diseñador y Facilitador de los Cursos : Gerencia de Mantenimiento Clase Mundial, Control y Gestión del Mantenimiento, La Planificación del Mantenimiento, El Mantenimiento como Estrategia Corporativa y El Análisis Causa Raíz como Herramienta de Confiabilidad.

INCLUYE: Manuales, Material de Apoyo, Certificado de Asistencia y Refrigerios
CUPO MÁXIMO: 20 participantes.
HORARIO (24 Horas): DE 8:00 am – 5:00 pm

Información adicional a través de los Tlfs: (58+212) 265.97.65 / 267.86.13 / 264.72.86 -(58+414) 277.67.77 / 770.36.88 - (58+416) 623.57.79

Sector Petróleo-Gas- Ext 4 e-mail: energia@cmc-consult.com - **Sector Empresarial (no petrolero)** – Ext 5: e-mail: negocios@cmc-consult.com